



ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ



SART0632 SAPT1363 SAPT1063 SAPE1063
SAPL2063 SAPT1563 SAPT2263 SAPT2011



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Комплект сварочного оборудования предназначен для производства ручной сварки напорных полипропиленовых труб и фитингов.

1.2. Комплект применяется при монтаже трубопроводных систем различного назначения из полипропиленовых труб наружным диаметром от 20 мм до 110 мм.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Количество
1	Чемодан металлический	1 шт.
2	Аппарат для сварки	1 шт.
3	Подставка под сварочный аппарат	1 шт.
4	Комплект насадок для SART0632 - Ø 22-32 мм	1 пара
5	Комплект насадок для SAPT1363 - Ø 20-50 мм	1 пара
6	Комплект насадок для SAPT1063, SAPE1063, SAPL2063, SAPT1563, SAPT2263, - Ø 20-63 мм	1 пара
7	Комплект насадок для SAPT2011 - Ø 75-110 мм	1 пара
8	Инструмент для крепления насадок	1 к-т
9	Паспорт	1 шт.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Потребляемая мощность	Вт	600-2200
2	Напряжение питания	В	220...240
3	Частота тока питания	Гц	50...60
4	Количество ступеней нагрева	шт.	2
5	Мощность каждой ступени нагрева	Вт	1000
6	Регулятор температуры	-	термостат
7	Диапазон регулирования температуры	°С	0...300
8	Рабочий диапазон температур допустимых для сварки	°С	260...280

	полипропилена		
9	Степень защиты корпуса	-	IP44
10	Время нагрева аппарата до рабочей температуры (260°C), не более	мин.	10
11	Размер сменных насадок	мм	50, 63, 75
12	Диапазон температур окружающего воздуха	°C	+5...+40
13	Номинальный ток предохранителя	A	16
14	Относительная влажность окружающего воздуха, не более	%	80
15	Сечение жил кабеля питания	мм ²	3x1,5
16	Вес комплекта	кг	5,7
17	Вес аппарата без насадок	кг	2,2
18	Средний полный ресурс	час	5000
19	Расчетный срок службы (при условии не превышения среднего полного ресурса)	лет	10

4. КОНСТРУКЦИЯ



- 1 – нагревательная панель; 2 –подставка;
 3 – терморегулятор; 4 – выключатель ступеней нагрева;
 5 – индикатор включения ступеней нагрева; 6 – кабель питания

Аппарат состоит из металлического корпуса и металлической нагревательной панели (1). Нагревательная панель (3) изготовлена из алюминиевого сплава и снабжена двумя встроенными ТЭНами. В металлическом корпусе расположены: клемная панель; индикатор подачи питания на ТЭНы (5), выключатели ступеней питания (4) и терморегулятор с температурной шкалой (6).

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом эксплуатации сварочного аппарата следует внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и следовать его требованиям и рекомендациям.
- 5.2. При работе с аппаратом необходимо выполнять требования правил электрической и пожарной безопасности.
- 5.3. Перед включением аппарата в сеть следует убедиться в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.
При работе по сварке труб надлежит обеспечивать достаточное освещение рабочего места и рабочее пространство вокруг аппарата. Не допускается загромождение рабочего пространства посторонними предметами.
- 5.5. Не допускается использование аппарата в помещениях со скользким полом.
- 5.6. Работа с аппаратом допускается только в защитных перчатках и очках.
- 5.7. Запрещается эксплуатация аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
- 5.8. Помещение, в котором ведутся работы по сварке полипропиленовых труб, надлежит периодически проветривать.
- 5.9. Включенный аппарат не должен оставаться без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, необходимо выключить аппарат, отсоединить шнур от сети и дождаться полного остывания нагревательной панели.
- 5.10. При случайном нарушении изоляции дальнейшая работа с аппаратом должна быть немедленно прекращена до устранения возникшей неисправности.
- 5.11. Запрещается работать с аппаратом при отсутствии заземления.
- 5.12. Следует оберегать шнур питания от попадания масла, воды, повреждения об острые кромки и прикосновения к нагретым поверхностям.
- 5.13. Запрещается изменять конструкцию аппарата и его сменного оборудования.
- 5.14. Запрещается работа аппарата в помещениях, где хранятся легковоспламеняющиеся, агрессивные и летучие вещества.
- 5.15. Запрещается работать с аппаратом лицам, находящимся в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
- 5.16. Нагретый аппарат разрешается класть только на термостойкие поверхности.
- 5.17. Запрещается эксплуатировать аппарат при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельного соединения кабеля (шнура) или его защитной трубки;
- нечеткая работа выключателя;
- появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- появление признаков вспучивания поверхности греющей панели;
- поломки или появления трещин в корпусе или рукоятке;
- повреждение крепления сменных нагревательных элементов.

5.18. При первом включении аппарата возможно непродолжительное появление специфического запаха, вызванного выгоранием остатков технологической смазки с греющей панели. Это явление не является неисправностью.

5.19. Запрещается контакт частей и узлов аппарата с любыми жидкостями.

5.20. Сварочный аппарат должен быть отключен от сети в следующих случаях:

- при смене и установке насадок;
- при длительном перерыве работы;
- при окончании работы или смены.

5.21. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВКЛЮЧАТЬ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ В СЕТЬ, НЕ ИМЕЮЩУЮ ЗАЗЕМЛЯЮЩЕГО ПРОВОДНИКА

6. УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ С АППАРАТОМ

6.1 Подготовка сварочного аппарата:

- извлеките аппарат из ящика, установите на подставку, расположенную на ровной и надежной рабочей поверхности, и закрепите её с помощью струбцины;
- закрепите соответствующую пару насадок на нагревательной панели с помощью прилагаемого инструмента так, чтобы вся опорная поверхность насадки соприкасалась с нагревательной панелью. Насадки должны быть чистыми.

6.2 Подготовка трубы и фитингов:

- свариваемые фитинги и торцы труб должны быть чистыми и не иметь видимых повреждений – сколов, глубоких царапин;
- отрезать трубу строго перпендикулярно специальными ножницами или резаком;
- нанести метку на расстояние от торца трубы, равное глубине гнезда свариваемого фитинга плюс 2 мм;
- при использовании трубы, армированной алюминием, произвести зачистку среза трубы специальным торцевателем (в комплект не входит), чтобы удалить средний слой алюминиевой фольги на 1...2 мм в зависимости от диаметра трубы.

6.3 Сварка:

- проверьте надежность установки и правильность подготовки аппарата и свариваемых труб и фитингов;
- подключите сварочный аппарат к сети, соответствующей требованиям паспорта;
- ручкой терморегулятора установите требуемую рабочую температуру (260°C), и включите выключатели степеней нагрева;
- дайте аппарату прогреться не менее 10 минут;
- по завершению первоначального прогрева отключение индикаторов свидетельствует о готовности аппарата к работе;
- с минимальным разрывом по времени сначала установите фитинг, а затем трубу в соответствующие насадки, плавно и без вращения на ранее отмеченное расстояние;
- время нагрева трубы и фитинга зависит от диаметра и указано в таблице ниже, отсчет времени начинается после полной остановки свариваемых элементов

Диаметр трубы, мм	Время нагрева, сек	Продолжительность сварки, сек	Время остывания, сек
20	5	4	120
25	7	4	120
32	8	6	220
40	12	6	240
50	18	6	250
63	24	8	360
75	30	10	400
90	40	10	400
110	45	15	400

Примечание – время указано для полипропиленовых труб Millennium, при температуре окружающего воздуха 20°C. При использовании других труб режимы сварки уточняйте у соответствующего производителя.

- по истечении требуемого времени нагрева извлеките фитинг и трубу из насадок и без вращательного движения введите трубу в фитинг до ранее установленной метки, соблюдая указанное время сварки;
- во время остывания соединения обеспечьте его неподвижное и фиксированное положение.

7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 7.1 Сварочный аппарат должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного паспорта.
- 7.2. По окончании работ дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок и очистите и насухо протрите сварочный аппарат и все его комплектующие.
- 7.3. При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества, чтобы не повредить защитное тефлоновое покрытие.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1. Аппарат должен храниться в индивидуальном ящике в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80%.
- 8.2. Изделия должны храниться по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
- 8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие комплекта оборудования для сварки полипропиленовых труб требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования: транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации установленных настоящим Техническим паспортом.

Гарантийный срок эксплуатации изделия и хранения составляет - 24 месяца с даты продажи, указанной в транспортных документах, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

Срок службы комплекта оборудования для сварки полипропиленовых труб при соблюдении паспорта/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ - 10 лет со дня передачи продукции потребителю. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

При отсутствии отметки в паспорте изделия об установке и прохождении технического испытания под максимальным давлением и/или при установке изделия не специализированным специалистом, не имеющим допуска к данным видам работ претензии по качеству и убыткам производителем не принимаются.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель обязан представить следующие документы:

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются: - название организации или Ф.И.О. покупателя; - адрес покупателя и контактный телефон; - название и адрес организации, производившей монтаж; - адрес установки изделия; - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия (в том числе с места установки);
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);

5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта millennium-official.ru технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

При выходе из строя оборудования Потребитель обязан вызвать представителя завода изготовителя для фиксации момента аварии

Изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в конструкцию комплекта оборудования для сварки полипропиленовых труб, не ухудшающие качество изделий.

Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а так же при возврате) полностью укомплектованными..

8. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**Гарантийный талон**

к накладной № _____

от « ____ » _____ г.

Наименование товара:

№	Артикул		Количество	Примечание

Гарантийный срок 1 год с даты продажи конечному потребителю.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу: Бирюлево Западное/поселок Измайлово,
ул. Гибридная, промзона Дельта

Тел.: +7 (495) 369-07-52, факс: +7(495) 411-66-10 E-mail: millenniumof@gmail.com

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации¹ производившей монтаж;
- адрес установки изделия; - краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:Покупатель _____
(подпись)Продавец _____
(подпись)

Дата продажи

Штамп или печать торгующей организации